

**DISCIPLINA:** Fabricação Mecânica

## **I - EMENTA**

Essa disciplina aborda a forma como são produzidos os produtos industriais na indústria metal -mecânica, mostrando para que serve, quais são as vantagens e desvantagens e as principais características dos processos de fabricação mais usados.

## **II - OBJETIVOS GERAIS**

Transmitir conhecimento sobre os vários processos de fabricação mecânica.

## **III - OBJETIVOS ESPECÍFICOS**

Possibilitar ao aluno a escolha da opção adequada para a execução de determinada peça, através de parâmetros técnicos e econômicos.

## **IV - CONTEÚDO PROGRAMÁTICO**

Noções sobre as áreas que compõem uma indústria e suas funções; O que vem a ser um Processo de Fabricação; Normas Técnicas; Formação da documentação para produção em um produto: Desenho, lista de materiais, folha de processos; fluxograma e fluxo de um processo; Processos de fundição; Processos de conformação: Laminação, trefilação, forjamento e extrusão. Estampagem: corte, dobramento e embutimento; Metalurgia do pó.

## **V - ESTRATÉGIA DE TRABALHO**

A apresentação das aulas será feita por projetor digital, com o uso do software Power Point ou similar. Serão apresentados filmes mostrando as máquinas em ação. Os alunos serão incentivados a realizar pesquisas sobre os tópicos expostos em aula.

Fabricação de peças e uso de máquinas nos laboratórios

## **VI - BIBLIOGRAFIA**

### **Bibliografia Básica**

Diniz, A E., Marcondes, F.C., Coppini, N.L., “ TECNOLOGIA DA USINAGEM DOS MATERIAIS’ – 3º Edição, São Paulo, Artliber, 2001;

### **Bibliografia Complementar**



Penteado, F. – “PROCESSOS DE FABRICAÇÃO MECANICA”, Apostila editada pelo autor, 2004;  
De Garmo, E. Paul, Black, J.T., Kohser, Ronald A, 'MATERIALS AND PROCESS IN MANUFACTURING" – 8º Edição, N.Jersey, Prentice Hall, 1997

